

关于“常州市恩荣液压科技有限公司新建年产液压系统10万台、机械零部件20万件项目（部分验收，即年产液压系统5万台、机械零部件10万件）”竣工环境保护验收意见

2022年3月29日，常州市恩荣液压科技有限公司召开“常州市恩荣液压科技有限公司新建年产液压系统10万台、机械零部件20万件项目（部分验收，即年产液压系统5万台、机械零部件10万件）”竣工环境保护验收会议。参加会议的有常州市恩荣液压科技有限公司（建设单位）、江苏久诚检验检测有限公司（验收监测单位）和三位专家（名单附后）组成。

验收小组听取了建设单位关于项目建设情况、环保设施运行情况和环保管理制度落实情况的介绍、监测单位对环保验收监测情况的汇报，现场踏勘了项目配套建设的环保设施运行情况。验收小组一致确认本次验收项目不存在验收暂行办法中规定的九种不予验收的情景。

验收组经审核有关资料，确认验收监测报告资料翔实、内容完整、编制规范、结论合理。经认真研究讨论形成验收意见如下：

一、工程建设基本概况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

常州市恩荣液压科技有限公司成立于2016年3月16日，位于江苏省常州市武进区雪堰镇潘家旷达路13号。企业拟投资500万元建设新建年产液压系统10万台、机械零部件20万件项目，利用自建厂房，从事液压系统和机械零部件生产。购置加工中心、数控车床、立式铣床、自动装配生产线等设备合计25余台/套。项目建成后，年产液压系统10万台、机械零部件20万件。

（二）建设过程及环保审批情况

常州市恩荣液压科技有限公司于2018年12月委托南京向天歌环保科技有限公司编制完成了《新建年产液压系统10万台、机械零部件20万件项目环境影响报告表》，并于2019年9月27日取得常州市武进区行政审批局，武行审投环〔2019〕576号。

2019年10月，企业实际总投资400万元，购置加工中心、数控

车床、立式铣床、自动装配生产线等设备系统 17 套。验收产能仍为液压系统 5 万台/年、机械零部件 10 万件/年。目前该项目已实现稳定生产，相关污染治理设施也正常运行，故开展项目部分验收。

本项目已于 2020 年 5 月 4 日取得排污许可登记回执（91320412MA1MGA9L2J001Z）。

（三）投资情况

项目实际总投资 400 万元，其中环保投资 10 万元，占总投资的 2.5%。

（四）验收范围

本次验收内容为“常州市恩荣液压科技有限公司新建年产液压系统 10 万台、机械零部件 20 万件项目（部分验收，即年产液压系统 5 万台、机械零部件 10 万件），验收产能为液压系统 5 万台/年、机械零部件 10 万件/年”。

二、工程变动情况

对照关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（生态环境部办公厅，环办环评函[2020]688 号），项目实际建设过程中，未发生重大变动，主要变动情况如下：

①车间布局调整

本项目实际建设过程中，生产车间共 2 层，一层主要包括下料、粗加工、精加工、攻丝打孔等工作区位于厂区东北侧，二层主要包括组装区、测试区等位于厂区东南侧；原材料堆放于下料区，成品堆放于组装区；一般固废堆场和危废仓库调整至厂区东北侧 1 楼车间内，以上车间布局调整均在原厂址内进行，未造成不利环境影响，不新增敏感点，不属于重大变动。

②危废仓库面积变动

本项目实际建设过程中危废仓库面积增大为 10m²，危废仓库面积增大，更有利于危废的分类堆放，不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

厂区实行雨污分流。本项目清洗废水和生活污水混合后接管至漕

桥污水处理厂集中处理。

（二）废气

本项目无废气产生。

（三）噪声

本次验收项目噪音主要为螺杆式空压机、加工中心、数控车床等设备，针对不同类别的噪声，选择低噪声设备、合理布局、厂房隔声、减振、加强生产管理等不同措施，降低噪声对环境的影响，实现厂界噪声达标。

（四）固体废物

本项目的固体废弃物主要为一般固废、危险废物和生活垃圾。

本项目建设一般固废堆场 1 处，位于机加工间内，面积为 10m²，已设置一般固废警示标识牌，一般固废的贮存及处理管理检查均符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的有关要求。

本项目建设危废仓库 1 处，位于机加工间内东侧，面积为 10m²，已设置危废仓库警示标识牌，危险废物进行分类分区贮存，危废包装容器上张贴有危废识别标签，场地已进行防腐、防渗处理，符合防渗漏、防扬散、防流失等要求，危险废物的贮存和管理均符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单的有关要求。

（五）其他环境保护设施

1.环境风险防范设施

本项目车间内配备了灭火器等应急物品并配备专职管理人员从事环保管理，已建立环保管理规章制度，雨水排放口已安装在线监测仪、设置截流阀。

2.在线监测装置

本项目环评未提及在线监测装置。

3.排污口规范化过程

本项目已设置雨水排放口 1 个、污水排放口 1 个，已按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》的规定设置各类排污口和标牌。

四、环境保护设施调试效果

(一) 污染物达标排放情况

江苏久诚检验检测有限公司出具的《常州市恩荣液压科技有限公司新建年产液压系统 10 万台、机械零部件 20 万件项目三同时竣工验收检测报告》(JCY20220049) 监测结果表明:

1. 废水

监测结果表明: 本项目污水排放口中COD、SS、NH₃-N、TP、TN的排放浓度以及pH值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) 表1中B级标准。

2. 废气

本项目无废气产生。

3. 厂界噪声

监测结果表明: 本项目东、南、西、北厂界昼间噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中2类标准, 敏感点噪声达到《声环境质量标准》(GB3096-2008) 中2类标准。

4. 固体废物

本项目生产过程中产生的一般固废: 废边角料外售综合利用; 废包装桶、废切削液委托由资质单位处置; 含油抹布、手套生和活垃圾由环卫部门统一清运。所有固废都得到合理的处置或综合利用, 对环境不产生二次污染。

5. 污染物排放总量

类别	总量控制指标 t/a			实测值 t/a	是否符合
	污染物名称	环评及批复量	本次部分验收核定量		
废水	水量	500	250	250	符合
	COD	0.192	0.096	0.039	符合
	SS	0.146	0.073	0.029	符合
	NH ₃ -N	0.016	0.008	0.002	符合
	TP	0.002	0.001	0.0005	符合
	TN	0.029	0.015	0.006	符合
固废	0			0	符合
备注	/				

本项目生活污水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的年

排放总量均符合常州市武进区行政审批局对该建设项目环境影响报告表的总量核定要求；固废 100%处置零排放，符合常州市武进区行政审批局对该建设项目环境影响报告表的总量核定要求。

五、工程建设对环境的影响

1.本次验收项目清洗废水和生活污水混合后接管至漕桥污水处理厂集中处理，对周边地表水环境不构成直接影响；

2.本次验收项目无废气产生；

3.验收监测期间，各厂界昼间噪声均达标，对周围环境不产生噪声污染；

4.本次验收项目固废堆场等重点防渗区已按环评要求作了防渗、防腐处理，因此对土壤及地下水的影响较小。

六、验收结论

验收组认为，该项目在建设过程中执行了建设项目环保“三同时”制度，验收资料齐全，污染防治措施和环境风险防范措施落实到位，验收监测数据表明废气、废水、噪声均能达标排放，固废能够合理处置，符合环评报告及审批意见的要求。

对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4号)的要求，验收组一致同意“常州市恩荣液压科技有限公司新建年产液压系统 10 万台、机械零部件 20 万件项目（部分验收，即年产液压系统 5 万台、机械零部件 10 万件）”通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

加强生产管理和污染防治设施运行管理，确保各类污染物稳定达标排放，并按相关规范要求定期进行自查自测。

八、验收人员信息

见签到表。

常州市恩荣液压科技有限公司

2022 年 3 月 29 日

常州市恩荣液压科技有限公司

新建年产液压系统 10 万台、机械零部件 20 万件项目（部分验收，即年产液压系统 5 万台、机械零部件 10

竣工环境保护验收工作组人员信息表

工作组	单位	身份证号码	职务/职称	签名	联系电话
组长	常州市恩荣液压科技有限公司			吕俊	
参会人员	常州学院		副教授	曹阳	
	常州学院		教授	孙和	
	江苏润乾检测技术有限公司		检测员	孙和	
	江苏润乾检测技术有限公司		检测员	孙和	